2ª Vara Cível do Foro da Comarca de São Roque/SP

EDITAL DE LEILÃO ÚNICO das **RECUPERANDAS: METALUR BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE METAIS LTDA,** inscrita no CNPJ/MF sob o nº 07.450.247/0001-59; **SILVER DO BRASIL S/A,** inscrita no CNPJ/MF sob o nº 02.286.609/0001-02; e **TECAL ALUMÍNIO DA AMAZÔNIA LTDA,** inscrita no CNPJ/MF sob o nº 04.590.028/0001-87, ***na pessoa do Administrador Judicial*** **NELSON GAREY,** OAB/SP sob o nº 44.456. O **Dr. Diego Ferreira Mendes**, MM. Juiz de Direito da 2ª Vara Cível do Foro da Comarca de São Roque/SP, na forma da lei, **FAZ SABER**, aos que o presente Edital de Leilão Único dos bens móveis, virem ou dele conhecimento tiverem e interessar possa, que por este Juízo processam-se os autos da **Recuperação Judicial** ajuizada pela empresa **METALUR BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE METAIS LTDA e outras - Processo nº 1000559-69.2016.8.26.0586 - Controle nº 287/2016,** e que foi designada a venda dos bens descritos abaixo, de acordo com as regras expostas a seguir: **DOS BENS** - Os bens serão vendidos no estado em que se encontram, sem garantia, constituindo ônus da parte interessada verificar suas condições antes das datas do leilão. **DA PUBLICAÇÃO DO EDITAL -** O edital será publicado na rede mundial de computadores, no sítio do gestor www.megaleiloes.com.br, em conformidade com o disposto no art. 887, § 2º, do Código de Processo Civil, inclusive as fotos e a descrição detalhada dos bens a serem apregoados. **DA VISITAÇÃO** - As visitas deverão ser agendadas via *e-mail* visitacao@megaleiloes.com.br, cabendo ao responsável pela guarda autorizar o ingresso dos interessados. **DO LEILÃO -** O **Leilão Único** terá início no **dia 17/03/2020 às 14:00h** e se encerrará **dia 16/04/2020 às 14:00h**, onde serão aceitos lances não inferiores a **50% (cinquenta por cento)** do valor de avaliação. **DO CONDUTOR DO LEILÃO** - O Leilão será conduzido pelo Leiloeiro Oficial Sr. Fernando José Cerello Gonçalves Pereira, matriculado na Junta Comercial do Estado de São Paulo - JUCESP sob o nº 844. **DOS LANCES** - Os lances poderão ser ofertados a partir do dia e hora de início do leilão pela rede de internet, através do Portal www.megaleiloes.com.br, ou de viva voz no dia do encerramento do leilão a partir das 13:00 horas no Auditório localizado na Alameda Santos, nº 787, 13º andar, conjunto 132 - Jd. Paulista - São Paulo/SP, em igualdade de condições. **REQUISITOS PARA PARTICIPAÇÃO NO LEILÃO -** Conforme Plano de Recuperação Judicial, aprovado em Assembleia Geral de Credores realizada dia 29 de junho de 2018. Serão autorizados a participar do leilão, Pessoas Jurídicas que tenham no seu objeto social a produção de alumínio e seus correlatos, e que possuam Capital Social de no mínimo R$ 1.900.000,00 (um milhão e novecentos mil reais), sendo que deverão apresentar, em até 48h (quarenta e oito horas) antecedentes ao leilão os documentos que comprovem os requisitos mencionados acima. **OBSERVAÇÃO -** Conforme Plano de Recuperação Judicial, dá-se ciência aos interessados, através deste, acerca do possível passivo ambiental, ainda que não constatado pelos órgãos competentes. **DOS DÉBITOS** - Os bens móveis serão apregoados sem quaisquer ônus, os quais serão de responsabilidade das recuperandas, exceto se o arrematante for: I - sócio das sociedades recuperandas, ou sociedade controlada pelas recuperandas; II - parente, em linha reta ou colateral, até o 4º (quarto) grau, consanguíneo ou afim, do falido ou de sócio das sociedades recuperandas; III - identificado como agente das recuperandas com o objetivo de fraudar a sucessão. Parágrafo Único: Correrão por conta do arrematante as despesas e os custos relativos à desmontagem, remoção, transporte e transferência patrimonial dos bens arrematados. **DA CAUÇÃO** - O arrematante deverá depositar 10% (dez) por cento do valor da arrematação no prazo de 24h (vinte e quatro horas) do encerramento do leilão para garantia do Juízo, e tal valor será abatido do saldo remanescente da arrematação para quitação do preço após o deferimento do lance pelo Juízo responsável. No caso de indeferimento do lance, o valor depositado poderá ser levantando integralmente pelo arrematante. **DO PAGAMENTO** - O arrematante deverá efetuar o pagamento do preço remanescente do bem arrematado, no prazo de até 24h (vinte e quatro horas) após o deferimento do lance, através de guia de depósito judicial em favor do Juízo responsável, sob pena de se desfazer a arrematação. Salienta-se que os bens apenas serão retirados após a quitação integral do valor da arrematação. **DO PAGAMENTO PARCELADO -** Os interessados poderão apresentar proposta de pagamento

parcelado, sendo autorizado o parcelamento em até 12 (doze) parcelas mensais consecutivas, corrigidas pela SELIC, devendo encaminhar parecer por escrito para o e-mail: proposta@megaleiloes.com.br. **PENALIDADES PELO DESCUMPRIMENTO DAS PROPOSTAS -** Em caso de atraso no pagamento de qualquer das prestações, incidirá multa de dez por cento sobre a soma da parcela inadimplida com as parcelas vincendas; O inadimplemento autoriza o exequente a pedir a resolução da arrematação ou promover, em face do arrematante, a execução do valor devido, devendo ambos os pedidos serem formulados nos autos da execução em que se deu a arrematação (Art. 895, § 4º e 5º do CPC). **DA COMISSÃO** - O arrematante deverá pagar à MEGALEILOES GESTOR JUDICIAL, a título de comissão, o valor correspondente a 3,**5% (três vírgula cinco por cento)** sobre o preço de arrematação do lote de bens. A comissão devida à Mega Leilões gestor judicial não está incluída no valor do lance e não será devolvida ao arrematante em nenhuma hipótese, salvo se a arrematação for desfeita por determinação judicial por razões alheias à vontade do arrematante e, deduzidas as despesas incorridas. **DO PAGAMENTO DA COMISSÃO** - O pagamento da comissão da MEGALEILÕES GESTOR JUDICIAL deverá ser realizado em até 24h (vinte e quatro horas) a contar do encerramento do leilão através de guia de depósito, que ficará disponível no site do gestor ou será enviada por e-mail. **Todas as regras e condições do Leilão estão disponíveis no Portal www.megaleiloes.com.br.** A publicação deste edital supre eventual insucesso nas notificações pessoais e dos respectivos patronos. Por qualquer motivo caso a intimação pessoal do executado não se realizar por meio de seus advogados ou pelo endereço constante dos autos, será intimado através do próprio edital de leilão nos termos do art. 889, I, do CPC. **RELAÇÃO DOS BENS: LOTE Nº 01: "UPI - Lingote de Alumínio" e "UPI - Alumínio Atomizado":** Forno rotativo basculante RB4 tipo pêra. O sistema de basculamento é feito por dois cilindros hidráulicos e uma bomba de pistões axiais com vazão de 163 litros acionada por motor elétrico de 40 CV, e o sistema de giro é feito por conjunto motoredutor hidráulico (controlado eletronicamente) alimentado por uma bomba hidráulica proporcional (servo-válvula) de pistões axiais de 213 litros de vazão a uma pressão máxima de 300 BAR acionada por motor elétrico de 60 CV, sendo que os dois sistemas estão instalados em um reservatório de 800 litros de óleo hidráulico. O sistema de alimentação de produto é feito por carro de carga com mesa vibratória de alto rendimento com velocidade de alimentação de 1 tonelada/minuto, capacidade de carga de 5 toneladas. Sistema de combustão automático oxi-combustível proporcional controlado eletronicamente. Capacidade de entrada 14 toneladas. Combustível gás natural. Comburente oxigénio. Taxa de fusão 3 toneladas/hora. Potência térmica instalada 2,5 MW. Potência elétrica instalada 74 KW. Torque sistema giro 78.000 NM.**;** Forno reverbero basculante B4 "SAUDER". Alimentação de material sólido feita através de porta acionada por cilindro hidráulico comandado eletricamente. Sistema de basculamento feito por dois cilindros hidráulicos acionados eletricamente. Bomba hidráulica de paletas de 40 litros/min, instalada em reservatório de 350 litros. Sistema de combustão ar / combustível com controle eletrônico, capacidade de entrada de 15 toneladas. Combustível gás natural. Comburente ar forçado. Taxa de fusão 1000 kg/hora. Potência térmica instalada 1,8 MW. Potência elétrica instalada 32 KW.**;** Lingotador 4 de alumínio em barra de até 10 kg 'HORMANN', construído em estrutura metálica em vigas U laminadas de 8", tracionado por sistema motoredutor controlado por inversor de frequência. Corrente de arraste com passo de 160 mm e 260 coquilhas em ferro fundido nodular. Sistema de desmoldagem feito por martelo de impacto. Sistema de refrigeração composto por duas bombas centrifugas, 6 conjuntos de bicos de pulverização, dois reservatórios de água de 2000 litros sendo um controlado por boia elétrica e outro por eletrodos de nível, e torre de refrigeração com ventilação na ascendência. Capacidade produtiva de 6 ton/hora. Potencia elétrica instalada de 13,5 KW.**;** Transportador vibratório de ressonância MAVI tipo renstran SKF 1200 x 10000/ KA-3001/LA.**;** Elevador vibratório MAVI tipo mavicol 30.60-SFx4000/E-10-6.**;** Tubo vibratório eletromecânico MAV tipo velocan 200 X 3500/G-05-4.**;** Peneira vibratória MAVI tipo rotopen 950-1/E-10-6/V.**;** Ciclone de despoeiramento POWDER mod. 285VM810/150 vazão 20000 Am3/H.**;** Válvula rotativa HI LOCK DUCON mod. PN1/8, dim. 152 x 152 mm.**;** Lavador de gases VENTURI mod. 23/60VVO, vazão 20000 Am3/H.**;** Tanque de recirculação em aço carbono cap. 1,5 M3, dim. 1,4 x 1,5 m.**;**

Ventilador centrifugo POWDER mod. SR145/1 vazão 20000 Am3/H.; Forno de alimentação DJ FORNOS mod. Barril série 1564, a gás, capacidade 8.000Kg tensão 380V.; Balança dosadora ALFA INSTRUMENTOS cap. 2000 kg, com 2 válvulas de dosagem e sistema de sustentação para BAG'S.; Compressor ATLAS COPCO mod. GA55 C - 125 AP.; Compressor ATLAS COPCO mod. GA55 C -125 AP.; Compressor SULLAIR mod. LS 16 100/60.; Balança CONFIANÇA mod. 312-E.; Balança CONFIANÇA mod. 312-E.; Ponte rolante DEMAG dim. 14 m, com talha elétrica capacidade 4 ton.; **"UPI - Concentrado de Alumínio":** Balança rodoviária CONFIANÇA, capacidade 80 ton. série 11.215, plataforma dim. 16 x3 m.; Analisador de umidade GEHAKA mod. IV 2000 com impressora.; Compactador de escória de alumínio.; Balança digital TOLEDO carga máx. 3 kg, carga mín. 25G.; Espectrofotômetro de absorção atômica CG, mod. AA 700.; Bomba de vácuo FISATOM com motor elétrico de 1/4 HP.; Chapa aquecedora FISATOM.; Estufa de secagem e esterilização FANEM mod. 315.; Balança digital SHIMÁDZU mod. BL 3200H, carga máx. 3.200G, carga mín. 0,5G, divisão 0,01G.; Capela em PVC com exaustor NALGON dim. 0,8 x 0,6 m.; Agitador de peneiras para teste de granulometria BERTEL com 8 peneiras.; Bomba dosadora BOMBETEG 2.; Bomba de captação de água da lagoa 3.; Serra de bancada para metal MOTOMIL.; Moto esmeril de bancada pot. 1/2 HP.; Guincho GIRAFA SIWA capacidade 2 ton.; Conjunto de solda OXI-ACETILENO com carrinho.; Conjunto de solda OXI-ACETILENO com carrinho.; Conjunto de solda OXI-ACETILENO com carrinho.; Conjunto de solda OXI-ACETILENO com carrinho.; Esmerilhadeira elétrica manual BOSCH mod. GWS7-115.; Furadeira de bancada SCHULZ mod. FSB 16.; Transformador trifásico tifo seco MARANGONI, pot. 150 KVA, nº 17177, alta tensão 23.900/19.800V, baixa tensão 220/127V.; Disjuntor SPRECHER + SCHUH, tipo HPTW 306FA, corrente nominal 1250A, tensão nominal 24KV com comando tipo FK1-03.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Transformador trifásico tipo TL UNIÃO, pot. 750 KVA, n°1074, alta tensão 24.200/19.800V, baixa tensão 440/254V.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Compressor de ar CHICAGO PNEUMÁTIC mod. 15-60LA, pressão máx. 7,4BAR, rotação 3.55ORPM, tensão 440V.; Reservatório de ar comprimido cilíndrico vertical diâ. 1,2m, altura 2m.; Compressor de ar SCHULZ mod. MSV 20, capacidade 20pés3/min, reservatório 250L, motor elétrico 5HP.; Alimentador vibratório dim. 8 x 2m com motor elétrico 30CV.; Moinho de impacto primário ICON com motor elétrico 2000V.; Calha vibratória MVL tipo 1300 x 2000.; Correia transportadora dim. 6m x 36pol.; Elevador de canecas tipo skip, dim. 15m.; Calha vibratória MVL tip0 1100x3350.; Separador magnético.; Moinho de rotor vertical secundário OMNI mod. VSI RENICO 300.; Transportador de arraste DELTA DUCON dim. 1.100 x 7,165 para alimentador britador, conjunto geral n° M-0300847-01-A1-04.; Calha vibratória MVL tipo 1100 x 3350.; Elevador de canecas dim. 12m.; Peneira vibratória OMNI dim. 6x3m.; Peneira vibratória OMNI OSM 7' x 14'.; Transportador de arraste DELTA DUCON dim. 1.100 x 7,100 para moega do filtro, conjunto geral n° M-0300847-01-A1-03.; Correia transportadora dim. 6m x 24pol.; Separador magnético.; Tubo vibratório MVL/DONAR, tipo GA 3600 x 400, n° série 2123.; Sistema de despoeiramento completo delta DUCON modelo 780J-12-20 TREX contendo: filtro de mangas com 840 mangas medindo 7 metros de comprimento, 4 metros de largura e 5 metros de altura, 2 reservatórios para pó grosso e pó fino, vazão de 80.000 AM3/H, temperatura de trabalho de 80°C e 02 válvulas rotativas.; Transportador de arraste DELTA DUCON dim. 1.100 x 7,100 para moega do filtro, conjunto geral nº M-0300847-01-A1-02.; Transportador de arraste DELTA DUCON dim. 1.100 x 7,100 para moega do filtro, conjunto geral nº M-0300847-01-A1-01.; Rosca transportadora DELTA DUCON, capacidade 30 ton/h, dim. 6 x 24pol. n° 0300868-01-A1-01.; Correia transportadora dim. 3m x 36pol. com separador magnético.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra,

capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Silo cilíndrico vertical em aço carbono com fundo cónico para armazenagem de borra, capacidade 37 m2, dim. 3,5 x 5 m.; Quadro de distribuição auxiliar 220 VCA.; Quadro de distribuição BCO de capacitadores 400 KVA - 440 VCA.; Centro de controle de motores RC1 - ALAN BRADLEY.; Quadro de distribuição 02 módulos RC 01/02.; Centro de controle de motores RC 02, 04 módulos trifásio 440V - 60 HZ, 600A.; Centro de controle de motores FMR 01, trifásio 440V - 60 HZ, 450 A.; BC 0404 - bomba de pressurização (bomba d'água).; PV 0301 - peneira vibratória desaguadora (7x3) - OMINI.; Bomba d'agua - blindada.; Exaustor de gases VPX1000P.; Exaustor de gases VPX1000P.; Exaustor de gases VPX1000P.; Medidor PH metro.; 4 Medidor PH metro.; Medidor PH metro.; Sistema de monitoração.; Sistema de exaustão.; Prensa hidráulica manual cap. 100ton.; Martelo rompedor.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobutil e sistema de agitação, capacidade 8 m3.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobutil e sistema de agitação, capacidade 8 m3.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 100, vazão máx. 48 m3/h, pressão máx. 16 bar, motor elétrico de 20CV.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 100, vazão máx. 48 m3/h, pressão máx. 16 bar, motor elétrico de 20CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobutil e sistema de agitação, capacidade 12,5 m3.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 65, vazão máx. 35 m3/h, pressão máx. 16 bar, motor elétrico de 20CV.; Reator cilíndrico vertical em aço carbono vicentini com sistema de agitação, capacidade 35 m3.; Reator cilíndrico vertical em aço carbono vicentini com sistema de agitação, capacidade 35 m3.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para floculante stringal, dim. 2 x 2,55 m., capacidade 8.000 L, com sistema de agitação, n° série 1015.; Bomba helicoidal NETZSCH mod. NE 304, com motor elétrico WEG de 1,5 CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobuill e sistema de agitação, capacidade 8 m3.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 25, vazão máx. 2,5 m3/h, pressão máx. 16 bar, motor elétrico de 1,5CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobutil, capacidade 7 m3, sobre vigas de ferro, com espessador VLC, dim. 7 x 2,5 m, nº série 317/06.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 80, motor elétrico de 7,5CV.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para solução salina stringal, dim. 2,5 x 3,3 m, capacidade 16.200 L, com sistema de agitação, n° série 1010.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 11/15 m3/h, com motor elétrico WEG de 7,5 CV.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para solução salina stringal, dim. 2,5 x 3,3 m, capacidade 16.200 L, com sistema de agitação, n° série 1010.; Bomba centrifuga OMEL mod. A60 3x2x10, vazão de 19/23 m3/h, com motor elétrico WEG de 10 CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono com revestimento interno em borracha clorobutil, capacidade 5 m3, sobre vigas de ferro, com espessador VLC, dim. 5 x 2,5 m, n° série 317/06.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 80, motor elétrico de 7,5CV.; Bomba de vácuo OMEL mod, BLN/MV 520/350, capacidade 1.690 m3/h, com motor elétrico WEG de 60 CV.; Filtro esteira em aço inox DORR OLIVER, área de filtragem 30 m2, dim. 2,5 x 12,5 m.; Filtro esteira em aço inox DORR OLIVER, área de filtragem 30 m2, dim. 2,5 x 12,5 m.; Correia transportadora dim. 0,6 x 14 m.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 12,5/17 m3/h, com motor elétrico WEG de 10 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 21/25 m3/h, com motor elétrico WEG de 7,5 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 12,5/17 m3/h, com motor elétrico WEG de 10 CV.; Tanque retangular para água de lavagem em polipropileno TOTH DO BRASIL, com 3 divisões, respectivamente 1m3, 1m3 e 2m3.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para salmora stringal, dim. 3,8 x 8,1 m, capacidade 80.000 L, com sistema de agitação, n° série 1017.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para salmora stringal, dim. 3,8 x 8,1 m, capacidade 80.000 L, com sistema de agitação, n° série 1018.; Bomba centrifuga OMEL mod. A60 3x2x10, vazão de 12,5/16 m3/h, com motor elétrico WEG de 5 CV.; Bomba filtro em

polipropileno BOMAX com 25 elementos mod. maxbloc 421/2E-SMH.; Bomba filtro em polipropileno BOMAX com 35 elementos mod. maxbloc 421/2E-SMH.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para solução salina stringal, dim. 2,5 x 3,3 m, capacidade 16.200 L, com sistema de agitação, n° série 1012.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 24/30 m3/h, com motor elétrico WEG de 12,5 CV.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 80, motor elétrico de 7,5CV.; Flash cooler 1° estágio NORDON, cilindro vertical em aço inox 304 com revestimento interno em borracha clorobutil e isolamento térmico, diâ. 3,5 x altura 10 m, temperatura mín. 125°C e máx. 135°C.; Flash cooler 2° estágio NORDON, cilindro vertical em aço inox 304 com revestimento interno em borracha clorobutil e isolamento térmico, diâ. 3,5 x altura 10 m, temperatura mín. 125°C e máx. 135°C.; Flash cooler 3° estágio NORDON, cilindro vertical em aço inox 304 com revestimento interno em borracha clorobutil e isolamento térmico, diâ. 3,5 x altura 10 m, temperatura mín. 125°C e máx. 135°C.; Motor elétrico VOGES pot. 250 CV 4P 440V.; Motor elétrico WEG pot. 12,5 CV 1760 RPM.; Trocador de calor 3° estágio MAYER ENGENHARIA, cilindro vertical em aço inox 304 com 160 tubos de 11/2" em titânio, isolamento térmico, diâ. 1,05 x altura 8,3 m, troca térmica de 120 m3.; Trocador de calor 2° estágio MAYER ENGENHARIA, cilindro vertical em aço inox 304 com 160 tubos de 11/2" em titânio, isolamento térmico, diâ. 1,05 x altura 8,3 m, troca térmica de 120 m3.; Trocador de calor 1° estágio MAYER ENGENHARIA, cilindro vertical em aço inox 304 com 160 tubos de 11/2" em titânio, isolamento térmico, diâ. 1,05 x altura 8,3 m, troca térmica de 120 m3.; Bomba axial para circulação de magma CANBERRA mod. seaf 14x14-14, com motor elétrico WEG de 50CV.; Bomba axial para circulação de magma CANBERRA mod. seaf 14x14-14, com motor elétrico WEG de 60CV.; Bomba axial para circulação de magma CANBERRA mod. seaf 14x14-14, com motor elétrico WEG de 60CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. AAB 11/2x1x8, vazão de 6,5/10 m3/h, com motor elétrico WEG de 2 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A60 3x2x10, vazão de 12/16 m3/h, com motor elétrico WEG de 7,5 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. AAB 11/2x1x8, vazão de 5/10 m3/h, com motor elétrico WEG de 2 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 9,5/12 m3/h, com motor elétrico WEG de 6 CV.; Centrifuga tipo PUSHER ATLÂNTICA separadores mod. IMA PR-500, rotação 1.600 RPM, n° serie 2407-MA-092PR.; Correia transportadora dim. 14” x 20 m.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para solução salina stringal, dim. 2,5 x 3,3 m, capacidade 16.200 L, com sistema de agitação, n° série 1013.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para água do processo stringal, dim. 2 x 1,9 m, capacidade 5.900 L.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para água do processo stringal, dim. 2 x 1,9 m, capacidade 5.900 L.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 14,4/19 m3/h, com motor elétrico WEG de 7,5CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A70 4x3x10, vazão de 45/55 m3/h, com motor elétrico de 5 CV.; Bomba de vácuo OMEL mod. BLN/MV 520/550-200, capacidade 3.080 m3/h, com motor elétrico WEG de 125 CV.; Bomba de vácuo OMEL mod. BLN/MV 520/350-130, capacidade 1.350 m3/h, com motor elétrico WEG de 75 CV.; Resfriador de placas ALFA LAVAL tipo P14-VB com 23 placas.; Condensador cilíndrico horizontal em aço carbono CBC com 360 tubos de 11/4", área de troca de 280 m2, aparelho n° C-5222.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono lavador de condensado com revestimento interno em borracha clorobutil BCI máq. e equip. dim. 1x2,6 m.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono para água de processo, dim. 1 x 2 m.; Flash cooler cilindro vertical em aço inox 304 com revestimento interno em borracha clorobutil e isolamento térmico, diâ. 3,5 x altura 5 m.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para água do processo stringal, dim. 2 x 1,9 m, capacidade 5.900 L.; Centrifuga tipo pusher atlântica separadores mod. IMA PR-440, rotação 1.900 RPM, n° série 2407-MA-091PR.; Bomba AXIAL para circulação de magma canberra mod. seaf 14x14-14, com motor elétrico WEG de 75 CV.; Centrifuga tipo pusher atlântica separadores mod. IMA PR-330, rotação 2.100 RPM, n° série 2407-MA-090PR.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para sulfato de amónia a 40% stringal, dim. 3 x 7,1 m, capacidade 50.000 L, n° de série 1305.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 26/35 m3/h, com motor elétrico WEG de 12,5 CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço inox 304 para sulfato de amónia dim. 2,5 x 3m.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de

6,5/10 m3/h, com motor elétrico WEG de 6 CV.; Depurador de gás com sistema de exaustão stringal mod. SL-SV 250TU, vazão de 31.000 m3/h.; Depurador de gás com sistema de exaustão stringal mod. SL-SV 250TU, vazão de 31.000 m3/h.; Bomba centrifuga OMEL mod. A20 3x11/2x13, vazão de 26/35 m3/h, com motor elétrico WEG de 12,5 CV.; Bomba centrifuga OMEL mod. A60 3x2x10, vazão de 26/35 m3/h, com motor elétrico WEG de 5 CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono para ácido sulfúrico BCI máq. e equip., capacidade 35m3.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para mistura ácido sulfúrico a 40% stringal, dim. 2,5 x 3,3m, capacidade 16.200 L, n° de série 1014.; Ventilador centrifugo stringal com motor elétrico de 100 CV.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 100, vazão máx. 48 m3/h, pressão máx. 16 BAR, motor elétrico de 20CV.; Moinho de bolas máquinas FURLAN mod. MB 200300, n° de série 9674B, com motor elétrico de 250 CV.; Bomba peristáltica WATSON MARLOW mod. SPX 65, vazão máx. 35 m3/h, pressão máx. 16 BAR, motor elétrico de 7,5 CV.; Conjunto de instrumentação e automação da planta de recuperação de sal misto, composto por: microprocessadores de temperatura, transmissores de vazão, densidade, diferencial de pressão, posicionadores, caixas de junção, chave de nível, analisador de hidrogênio e célula de carga smar / ENDRES+HAUSER.; Centro de controle de motores de cristalização, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-400A.; Centro de controle de motores do resfriamento, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-600A.; Centro de controle de motores da evaporação, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-600A.; Centro de controle de motores da utilidades, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-500V-2KA.; Centro de controle de motores da lavagem, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-600A.; Centro de controle de motores da lixiviação, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-400A.; Centro de controle de motores da moagem, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-600A.; Centro de controle de motores da absorção, ASEA BROWN BOVERI, 3 fases, 440V-60HZ-600V-400A.; Painel de comando SMAR dim. 1x0,5x2 m.; Painel de comando SMAR dim. 1x0,5x2 m.; Painel de comando SMAR dim. 1x0,5x2 m.; Tanque cilíndrico horizontal em aço carbono.; Painel de comando SMAR dim. 1x0,5x2 m.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para hidróxido de sódio a 50% stringal, dim. 2,5x5,9 m, capacidade 25.000 L, n° de série 1016.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para água industrial stringal, dim. 3,8x9,8 m, capacidade 100.000 L, n° de série 1019.; Tanque cilíndrico vertical em plástico reforçado em fibra de vidro (prfv) para água industrial stringal, dim. 3,8x9,8 m, capacidade 100.000 L, n° de série 1020.; Caldeira a lenha AALBORG tipo M3P (Mission 3-Pass) mod. 10G, produção de vapor 10.000 Kg/h, superfície de aquecimento 191 m2, n° de série 10692.; Tanque cilíndrico horizontal em aço carbono com isolamento térmico para água da caldeira, dim. 1,4x3 m.; Compressor de ar ATLAS COPCO mod. GA55+100FF, com motor elétrico de 75 CV.; Reservatório de ar comprimido cilíndrico vertical ABERKO mod. RV-4000, volume geométrico 4 m3.; Grupo gerador a diesel CUMMINS mod. C400D64, potência 500/455 KVA.; Grupo gerador a diesel CUMMINS mod. C400D64, potência 500/455 KVA.; Bomba de engrenagem para óleo diesel FB mod. FBE, com motor elétrico de 0,75 CV.; Transformador trifásico MEGA tipo IDF 1000, potência 1.000 KVA.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Chave seccionadora tipo faca manual, tensão nominal 25KV.; Transformador trifásico C.E.I. tipo TL, potência 750 KVA.; Transformador de potencial.; Transformador de potencial.; Transformador de potencial.; Disjuntor AREVA, tipo DSF 506/24, corrente nominal 630A, tensão nominal 24KV.; Quadro de distribuição ASEA BROWN BOVERI com 2 módulos 3 fases, 440V-60HZ-600V-1200A.; Quadro de distribuição ASEA BROWN BOVERI com 3 módulos 3 fases, banco de capacitores, 440V-60HZ-600V-3KA.; Quadro de distribuição ASEA BROWN BOVERI com 3 módulos 3 fases, banco de capacitores, 440V-60HZ-600V-3KA.; Auto transformador trifásico EASA tipo OF8027, potência 112,5 KVA.; Torre de resfriamento CARAVELA mod. 3WT, com 3 células série diamante, capacidade 100 m3/h.; Bomba centrifuga KSB mod. meganorm tipo 125-315, vazão de 280 m3/h, com motor elétrico WEG de 75 CV.; Bomba centrifuga KSB mod. meganorm tipo 125-315, vazão de 280 m3/h, com motor elétrico WEG de 75 CV.; Tanque cilíndrico vertical em aço carbono dim. 1,8x2,5 m.; Estação de tratamento de água contínua

automática TOTH DO BRASIL, capacidade 20 m3/h, composta por módulos coagulação, neutralização, floculação, clarificação, filtro de areia e abrandador.**;** PH metro eletrônico digital MICRONAL mod. B 474.**;** Capela em PVC com exaustor NALGON dim. 0,8x0,6 m.**;** Balança digital FILIZOLA mod. MF-100, capacidade máx. 100 kg.**;** Forno elétrico de fusão para laboratório IRMÃOS SANCHIS mod. Fundlab, temperatura máx. 980°C.**;** Forno de Mufla Fornitec, potência 4,5 KW, temperatura máx. 1.200°C.**;** Bomba centrifuga KSB mod. 50-250, vazão 50 m3/h, motor elétrico WEG de 10 CV.**;** Bomba centrifuga KSB mod. 40-125, vazão 25 m3/h, motor elétrico WEG de 7,5 CV.**;** Bomba centrifuga KSB mod. 40-125, vazão 25 m3/h, motor elétrico WEG de 7,5 CV.**;** Prensa de borra.**;** Container tipo roll on.**;** Lavadora de alta pressão 2.**;** Megometro mod. 2404-14 YEW.**;** Moega.**;** Medidor/Transmissor ELETRO.**;** Trocador de calor tipo Fei.**;** Multimetro.**;** Compressor APV/20 200L C/.**;** Chave sec tripolar fusível.**;** Chave sec tripolar fusível.**;** Exaustor elétrico.**;** Rede de vapor para reator.**;** Adequação do sistema de agitação do reator.**;** Transmissor de nível RADAR.**;** Bomba de vácuo NASH CL 10.**;** Regulador de pressão.**;** Máquina de solda.**;** Detector de 4 gases digital. **Avaliação do Lote nº 01: R$ 6.880.000,00 (seis milhões oitocentos e oitenta mil reais) para junho de 2018.** Os bens constantes nas UPI's - "Lingote de Alumínio" e "Alumínio Atomizado" estão localizados na Estrada da Ronda, n° 100, Bairro da Ronda - Araçariguama/SP, e os referentes à UPI - "Concentrado de Alumínio" encontram-se na Estrada do Zilo, n° 1200, Bairro da Ronda - Araçariguama/SP.

São Paulo, 11 de novembro de 2019.

Eu, _____, diretora/escrivã, conferi e subscrevi.

_____

Dr. Diego Ferreira Mendes
Juiz de Direito